



ARAŞTIRMA-GELİŞTİRME, İNOVASYON VE ENDÜSTRİYEL
UYGULAMA DESTEK PROGRAMI

ENDÜSTRİYEL UYGULAMA PROGRAMI KURUL KARAR
FORMU

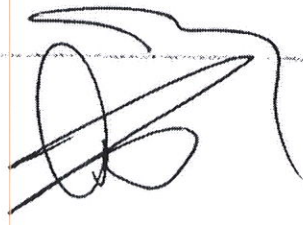
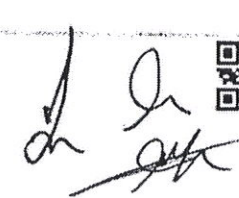
UYGULAMA BİRİMİNİN ADI	KOSGEB ZONGULDAK MÜDÜRLÜĞÜ
İŞBİRLİĞİ ADI	Ar-Ge ve İnovasyon İşbirliği Protokolü
TOPLANTI NO	2016-666-7
TOPLANTI TARİHİ	27.10.2016
KARAR NO	2

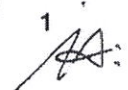
İşletme/Girişimci Adı	BAŞ ENERJİ MEKANİK GÜVENLİK ARAÇLARI İNŞAAT GIDA SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.
Vergi No/TC Kimlik No	1440415879
Başvuru Tarihi/Sayısı	01.08.2016 / 1922
Projenin Toplam Bütçesi	414410
Proje Değerlendirme Raporunu Hazırlayan Öğretim Elemanının Adı/Unvanı / Bölümü	
Rapor Tarihi	

Proje Konusu : Enerji Tasarrufu Sağlayan Isı Geri Kazanımlı Kombi Bacası imalatı Projesi -TURBOKOM olan,

☐ Proje Başvuru Dosyası
☒ Kurul Tarafından İstenen Revizyon
☐ Proje Sahibi Tarafından İstenen Revizyon
☐ Üniversite Öğretim Elemanından Alınan Görüşler
☐ Proje Tamamlanma Raporu
☐ Proje Sonlandırma
☐ İtiraz Konusu Projeler
☐ Diğer (Açıklayınız):

Kurul Üyelerince incelenmiş olup;





ARAŞTIRMA-GELİŞTİRME, İNOVASYON VE ENDÜSTRİYEL
UYGULAMA DESTEK PROGRAMI

ENDÜSTRİYEL UYGULAMA PROGRAMI KURUL KARAR
FORMU

UYGULAMA BİRİMİNİN ADI	KOSGEB ZONGULDAK MÜDÜRLÜĞÜ
İŞBİRLİĞİ ADI	Ar-Ge ve İnovasyon İşbirliği Protokolü
TOPLANTI NO	2016-666-7
TOPLANTI TARİHİ	27.10.2016
KARAR NO	2

☒	Proje başvurusu, yapılan değerlendirme sonucu 82.15 puan almış olup 18 ay süre ile desteklenmesine ve aşağıda belirtilen desteklerin verilmesine karar verilmiştir.
☐	Proje başvurusunun, belirtilen hususlar doğrultusunda tarihine kadar revize edilerek tekrar değerlendirilmesine karar verilmiştir. Açıklama:
☐	Proje konusunda Üniversite Öğretim Elemanından görüş alınmasını müteakip tekrar değerlendirilmesine karar verilmiştir. Görüş alınması uygun görülen Öğretim Elemanının Görevli Olduğu Üniversite/Bölümü:
☐	Proje süresinin ay uzatılmasına karar verilmiştir.
☐	Projenin başarıyla tamamlandığına karar verilmiştir. Açıklama:
☐	Projenin başarısız olarak tamamlandığına karar verilmiştir. Gerekçe:
☐	Projenin sonlandırılmasına karar verilmiştir. Gerekçe:
☐	Proje başvurusu yapılan değerlendirme sonucunda mevzuatta yer alan en az 60 (altmış) puan kriterini sağlamadığı için reddedilmesine karar verilmiştir. Açıklama (yetersiz bulunan hususlar):
☐	Proje konusu desteklerin aşağıda belirtilen şekilde revize edilmesine karar verilmiştir.
☐	Diğer (Açıklayınız):



2



ARAŞTIRMA-GELİŞTİRME, İNOVASYON VE ENDÜSTRİYEL
UYGULAMA DESTEK PROGRAMI

ENDÜSTRİYEL UYGULAMA PROGRAMI KURUL KARAR
FORMU

UYGULAMA BİRİMİNİN ADI	KOSGEB ZONGULDAK MÜDÜRLÜĞÜ
İŞBİRLİĞİ ADI	Ar-Ge ve İnovasyon İşbirliği Protokolü
TOPLANTI NO	2016-666-7
TOPLANTI TARİHİ	27.10.2016
KARAR NO	2

☐ KİRA DESTEĞİ

☒ MAKİNE-TEÇHİZAT, DONANIM, SARF MALZEMESİ, YAZILIM VE TASARIM GİDERLERİ DESTEĞİ (Geri Ödemesiz)

ADI	ASGARİ TEKNİK ÖZELLİK	MİKTAR	BİRİMİ (adet/kg/cm m3 vb.)	DESTEKLEMESİNE ESAS TUTAR (KDV Hariç - TL)
EKSANTRİK PRES MAKİNESİ	60 TON BASINÇ ÇELİK KONSTRİ KSİYON GÖVDE MEKANİ K KAVRAM	1	1	30000
GIYOTİN MAKAS MAKİNESİ	YÜKSEK KESİM KALİTESİ ,ÇOK FONKSİY ONLU PARAME TRİK,1500 mm KESME KALINLI ĞI	1	ADET	15000





ARAŞTIRMA-GELİŞTİRME, İNOVASYON VE ENDÜSTRİYEL
UYGULAMA DESTEK PROGRAMI

ENDÜSTRİYEL UYGULAMA PROGRAMI KURUL KARAR
FORMU

UYGULAMA BİRİMİNİN ADI	KOSGEB ZONGULDAK MÜDÜRLÜĞÜ
İŞBİRLİĞİ ADI	Ar-Ge ve İnovasyon İşbirliği Protokolü
TOPLANTI NO	2016-666-7
TOPLANTI TARİHİ	27.10.2016
KARAR NO	2

DİKİŞ KAYNAK MAKİNESİ	MASTIR MIG 250CT KONPAK T TİP GÖZALTI KAYNAK MAKİNESİ PASLAN MAZ ÇELİKLE RİN YÜKSEK KALİTELİ KAYNAĞ INA UYGUND UR.	1	ADET	51810
REDİKSİYON KESME VE SIVAMA KALIBI	15 CM ÇAPLI İÇ ODA APARAT 304 KROM KALIP	1	ADET	15000
REDİKSİYON ETEK KESME KALIBI	15 CM ÇAPLI İÇ ODA APARAT	1	ADET	10000
TOPLAYICI KESME VE SIVAMA KALIBI	15 CM ÇAPLI İÇ ODA APARAT 304 KROM KALIP	1	ADET	20000
TOPLAM		6		141810

☒	MAKİNE-TEÇHİZAT, DONANIM, SARF MALZEMESİ, YAZILIM VE TASARIM GİDERLERİ DESTEĞİ (Geri Ödemeli)				
	ADI	ASGARİ TEKNİK ÖZELLİK	MİKTAR	BİRİMİ (adet/kg/cm m3 vb.)	DESTEKLEMESİNE ESAS TUTAR (KDV Hariç - TL)





ARAŞTIRMA-GELİŞTİRME, İNOVASYON VE ENDÜSTRİYEL
UYGULAMA DESTEK PROGRAMI

ENDÜSTRİYEL UYGULAMA PROGRAMI KURUL KARAR
FORMU

UYGULAMA BİRİMİNİN ADI	KOSGEB ZONGULDAK MÜDÜRLÜĞÜ
İŞBİRLİĞİ ADI	Ar-Ge ve İnovasyon İşbirliği Protokolü
TOPLANTI NO	2016-666-7
TOPLANTI TARİHİ	27.10.2016
KARAR NO	2

SİLİNDİR MAKİNESİ	1500 cm UZUNLU KTA BORU KIVIRMA K	1	ADET	4000
KORDON MAKİNESİ	140 mm KAPASİT E 1,2 mm	1	ADET	2800
PUNTO KAYNAK MAKİNESİ	60 KW	1	ADET	13000
TOPLAYICI ETEK KESME KALIBI	15 CM ÇAPLI İÇ ODA APARAT 304 KROM KALIP	1	ADET	10000
İÇ DAĞITICI KESME VE SIVAMA KALIBI	15 CM ÇAPLI İÇ ODA APARAT 304 KROM KALIP	1	ADET	15000
İÇ DAĞITICI ETEK KESME KALIBI	15 CM ÇAPLI İÇ ODA APARAT 304 KROM KALIP	1	ADET	10000
İÇ DAĞITICI DELME KALIBI	15 CM ÇAPLI İÇ ODA APARAT 304 KROM KALIP	1	ADET	10000
TOPLAM		7		64800



ARAŞTIRMA-GELİŞTİRME, İNOVASYON VE ENDÜSTRİYEL
UYGULAMA DESTEK PROGRAMI

ENDÜSTRİYEL UYGULAMA PROGRAMI KURUL KARAR
FORMU

UYGULAMA BİRİMİNİN ADI	KOSGEB ZONGULDAK MÜDÜRLÜĞÜ
İŞBİRLİĞİ ADI	Ar-Ge ve İnovasyon İşbirliği Protokolü
TOPLANTI NO	2016-666-7
TOPLANTI TARİHİ	27.10.2016
KARAR NO	2

☒	PERSONEL GİDERİ DESTEĞİ		
Destek Kapsamına Alınacak Personelin			
Sıra No	Mesleği ve/veya Uzmanlık Alanı	Öğrenim Durumu (Meslek lisesi/Ön Lisans Lisans/Yüksek Lisans/Doktora)	Projede Çalışacağı Süre (Ay)
1	Tasarım/Montaj	Meslek Lisesi	18
2	İşletme/Pazarlama	Lisans	18
3	Kaynakçı/Kesim-Kaynak	Meslek Lisesi	18
4	Makineci Operatörü	Meslek Lisesi	18
TOPLAM			72
KURUL ÜYELERİNİN ADI SOYADI		UNVANI	İMZA
Yusuf Aytaç ONUR		Doç. Dr.	
İbrahim ALIŞKAN		Yrd. Doç. Dr.	
Yücel MERCİMEK		ZTSO Temsilcisi	
Ayşen ORHAN		ZTSO Temsilcisi	
Abdurrahman USTA		KOSGEB Bartın Müdürü	
Güven AKTAŞ		Başkan/KOSGEB Zonguldak Müdürü	

